

Ex/IR/UG/CORE/2.2/2019

BACHELOR OF ARTS EXAMINATION, 2019

(1st Year, 2nd Semester)

POLITICAL SCIENCE (HONOURS)

Public Policy and Perspectives of

Public Administration in India

Course : CORE : 2.2

Time : Two hours

Full Marks : 30

The figures in the margin indicate full marks.

1. Answer any *three* of the following : 15
 - (a) Analyze briefly the administrative management in the tribal areas under the 6th Schedule of the Indian Constitution.
 - (b) Examine the nature of Minister-Secretary relation in Indian Administration.
 - (c) What are the functions of the Union Public Service Commission ?
 - (d) Describe the 'Mayor-in Council' system in Kolkata Municipal Corporation.
 - (e) Point out any three major problems of Panchayati Raj institutions in India.

2. Answer any *one* of the following : 15
 - (a) Evaluate National Health Policy 2015. Do you consider it as a rights-based social policy ?

(Turn Over)

(2)

- (b) Make an estimate of the 73rd Amendment Act 1992 of the Indian Constitution.
- (c) Discuss how globalization has affected the role of bureaucracy in Indian administration.

বঙ্গানুবাদ

১. যে কোন তিনটি প্রশ্নের উত্তর দাও : ১৫
- ক) উপজাতি এলাকার জন্য ভারতীয় সংবিধানের ষষ্ঠ তপশিল অনুযায়ী প্রশাসনিক ব্যবস্থার পর্যালোচনা কর।
- খ) ভারতীয় শাসনব্যবস্থায় মন্ত্রী ও সচিবের সম্পর্ক পর্যালোচনা কর।
- গ) কেন্দ্রীয় রাষ্ট্রকর্তৃক কমিশনের কার্যাবলী কি কি?
- ঘ) কলকাতা পুরসভার 'মেয়র-ইন-কাউন্সিল' ব্যবস্থা সম্পর্কে আলোচনা কর।
- ঙ) ভারতবর্ষে পঞ্চায়েতী রাজ প্রতিষ্ঠানসমূহের যে কোন তিনটি মূল সমস্যা উল্লেখ কর।
২. যে কোন একটি প্রশ্নের উত্তর দাও : ১৫
- ক) জাতীয় স্বাস্থ্য নীতি ২০১৫ পর্যালোচনা কর। এই নীতটিকে কি তুমি অধিকারের উপর প্রতিষ্ঠিত সামাজিক নীতি বলে মনে কর?
- খ) ভারতীয় সংবিধানের ৭৩তম সংশোধনী (১৯৯২) সম্পর্কে পর্যালোচনা কর।
- গ) ভারতীয় প্রশাসন ব্যবস্থায় আমলাতন্ত্রের উপর বিশ্বায়নের প্রভাব আলোচনা কর।